

75 KW Biogasanlage für Festmist

- Vergütung von 23,73 ct/kWh -

Unsere Anlagen – ihr Gewinnplus:

⊕ Hohe Rendite durch niedrige Betriebskosten und hohe Anlagenverfügbarkeit

- robuste Anlagen-Technik
- wenig mechanische Komponenten, wenig Verschleiß
- sehr hohe Anlagenverfügbarkeit, durch geringe Standzeiten/Servicearbeiten
- niedriger Eigenenergieverbrauch (Wärme, Strom)
- stabiler biologischer Prozess
- Nutzung der vorhandenen Hofinfrastruktur

⊕ Standardisiertes Kernprodukt

- schnelle Bauzeit
- Einpassung in jede Hofstruktur möglich
- sehr niedrige Lebenszykluskosten
- kein Gärrestendlager notwendig (100% Säugetiergülle/-mist)
- modular erweiterbar bei steigenden Mengen

⊕ Hochwertiges Endprodukt (Dünger)

- Verbesserung der Düngewirkung gegenüber unbehandeltem Mist/Gülle
- hygienischer Gärrest durch thermophile Vergärung
- Biogasprozess entfernt die Geruchsstoffe, dadurch geruchsarmer Gärrest
- Emissionsminderung von Treibhausgasen gegenüber Festmistaußenlagerung/ Feldrandkompostierung

Gewinnplus für Reitställe, Gestüte und Landwirte

Anlagen-Variante

RSD-Mini Solids

⊕ Höchste Substratflexibilität:

- Nutzung vorhandener Potentiale: Festmist, Stroh, Ernterückstände
- Problemlöser für Pferdemist
- Kombinierbar mit z.B. Landschaftspflegematerial, Gras und Grünschnitt
- absolut störstoffunempfindlich (Steine, Metall, Plastik ...)

